

ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

(НАЛИВНЫЕ ПОЛЫ) ЭЛАСТЭКС-601Э

ТУ 5772-037-45130869-2012

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Эпоксидное покрытие ЭЛАСТЭКС-601Э (далее по тексту Покрытие) представляет собой двухкомпонентную эпоксидную композицию для устройства монолитных покрытий пола.

Не содержит органические растворители и пластификаторы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначены для придания бетонным, асфальтобетонным, деревянным и металлическим полам хорошего внешнего вида и защиты полов от механических воздействий средней и высокой интенсивности (пешеходная нагрузка, транспорт на резиновом ходу и т.д.), воздействия влаги и химических веществ. В случае нанесения на металлические поверхности эпоксидные наливные покрытия являются надежной антикоррозионной защитой металла.

- Промышленные складские помещения.
- Ремонт и строительство клубов.
- Выставочные залы.
- Офисные помещения.
- Предприятия общественного питания.
- Жилые дома, учебные и лечебно-профилактические учреждения.
- Промышленные холодильники.
- Гаражные комплексы, автосервисы, парковки, автомойки.
- Металлургическая и химическая промышленность.
- Фармацевтическая и электронная индустрии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Формирует прочное и гибкое покрытие, стойкое к ударным и вибрационным нагрузкам,
- Устойчив к температурным перепадам, истиранию, воздействию воды и масло-бензопродуктов.
- Обладает противоскользящими и антибактериальными свойствами.

- Не содержит растворителей, легколетучих и легковоспламеняющихся веществ.
- Не дает усадки при отверждении и в процессе эксплуатации.
- Привлекательный внешний вид покрытия.
- Можно заливать разнообразные плоские и объемные объекты (ключи, монеты, ракушки, цветной кварцевый песок, гальку), которые добавляют полу интересный внешний вид.
- Перекрывает трещины в основании (с раскрытием до 0,7 мм).
- Цвет по согласованию с заказчиком (прозрачный или по таблице RAL).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-601П
Внешний вид	Покрытие гладкое, глянцевое
Плотность смеси компонентов (при +20°C)	1,5±0,05 кг/л (по ГОСТ 28513)
Содержание нелетучих веществ, %	100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Основа материала	Двухкомпонентный эпоксидный состав
Сухой остаток	100%
Жизнеспособность (время выработки материала)	40 минут при +20°C
Пешеходная нагрузка	Через 24 часа
Транспортная нагрузка	Через 5 дней
Химическая стойкость	Через 5 дней
Прочность на растяжение отвержденного состава, не менее	13 МПа
Показатель отвержденного покрытия	Значения
Твердость по Шору, Д	80
Удельная ударная вязкость, кДж/м ²	30
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7

Температура эксплуатации	От -30 – до +90°C
Соотношение компонентов А/Б	1 : 0,47

Внимание !

Колеровка материалов для устройства покрытий производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением современного автоматизированного технологического оборудования. Различные виды синтетических смол, применяющихся при производстве материалов, сами по себе имеют оттенки от бесцветного до желто-коричневого, что может влиять на возникновение визуально различимых отклонений оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий следует использовать материалы из одной партии на каждом участке.

Условия нанесения

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

Условия нанесения	Эластэкс-601Э
Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	на 3°C выше измеренной точки росы
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

РАСХОД

Состав смеси	Расход на при толщине покрытия 1 мм
Эластэкс-601Э, кг	1,45

Минимальная и достаточная толщина полиуретанового наливного покрытия составляет 2-2,5мм. Увеличение толщины практически не улучшает характеристик покрытия, но ощутимо повышает цену наливного пола (готового покрытия). Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C .

Внимание !

точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течение всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя. Относительная влажность воздуха: не более 70 % . Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Отдельно тщательно перемешать комп. А до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин).

Затем комп. А перелить в чистую и сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить комп. Б (отвердитель).

Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение минимум 3 мин. до однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости.

Приготовленную рабочую смесь компонентов перелить в чистую сухую промежуточную емкость соответствующего объема и снова перемешивать в течение 12 мин. Весь объем приготовленной смеси компонентов вылить на поверхность основания в виде луж или полос. Материал распределять по поверхности с помощью ракеля, регулировочного шпателя, кельмы. Нанесенный слой покрытия прокатать игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному слою покрытия пользоваться специальными шипованными подошвами. Для повышения эксплуатационных свойств рекомендуется армирование базового слоя покрытия фракционированным кварцевым песком.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Открыть тару с компонентом «А». Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна.

Включить миксер и выставить необходимые обороты.

Переключить миксер в режим реверса и тщательно, против движения компонента, перемешать компонент «А» на границе «дно тары – стенка тары». Перемешать компонент на стенках тары.

Перемешать компонент «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращения в течение 2-3х минут.

Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.

После смешивания композицию следует отстоять в течение 2-3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Готовую композицию вылить и распределить на поверхности.

Время нахождения смешанного Наливного Пола в таре – не более 30 мин.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2м не должно превышать 2мм. При наличии уклонов Основания отклонения измеряются от плоскости Основания. Основание должно быть выполнено из бетона или пескобетона и иметь прочность не менее М200. Деформационные швы в Основании должны совпадать со стыками плит перекрытия, деформационными швами в подстилающем слое, границами карт армирования и заливки бетона. Бетонное основание должно быть отсечено от стен гидроизоляционным материалом. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод. Новое бетонное основание должно вызреть до марочной прочности, остаточная влажность не более 4 масс.%. Эксплуатировавшееся ранее основание НЕ должно содержать следов машинного масла, животных и растительных жиров, моющих средств, ранее нанесенных полимерных и других покрытий (железные, битум и пр.). Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СНиП 2.0 13-88 ПОЛЫ.

Проверка остаточной влажности основания. С помощью малярного скотча герметично наклеить на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1х1м. Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата, и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной.

В противном случае дальнейшие работы проводить нельзя!

Предварительная подготовка бетонного основания.

Если Основание не соответствует требованиям по отклонениям от плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции.

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и др. пятен на всю глубину проникновения (шлифование, или фрезерование, или вырубка).
- Глубокие выбоины рекомендуем заделать шпатлевкой, приготовленной из сухого песка и полиуретановой пропитки «Эластэкс-302П-50»
- Подготовленное основание грунтуют, используя однокомпонентный, либо двухкомпонентный грунтовочный состав «Эластэск-001»

Если вышеуказанные операции не эффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Внимание!

Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда, на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку.

Ракля используется для равномерного распределения композиции в лицевом слое. Ракля должна быть чистой, все усы выставлены одинаково по штангенциркулю согласно проектной толщине лицевого слоя.

Игольчатый (ротационный, аэрационный) валик используется для удаления вовлеченного воздуха из лицевого слоя покрытия, а также, для перераспределения материала на поверхности. Валик должен быть чистым без следов композиции, влаги, растворителей, моющих средств, смазок и пр. Все сегменты должны быть легко подвижны. При движении валика по основанию – все сегменты должны касаться поверхности. В противном случае необходимо использовать игольчатый валик меньшей ширины, аналогично шпателю.

Краскоступы используются для передвижения по жидкому материалу на многих стадиях производства работ. Краскоступы должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.

Смеситель и миксер.

Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых композиций, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, марки композиции и температуры композиции.

НЕ допускается использование проволочных миксеров!

Рекомендуется использовать двуспиральные ленточные миксеры.

Подбор частоты вращения: при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности композиции должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня композиции, весь объем композиции должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.

Промышленный пылесос

(057) 370-64-40, (057) 719-79-80, (067) 577-08-55, (050) 627-85-21, (067) 577-08-51

Используется для обеспыливания Основания перед грунтовкой и, при необходимости, после шлифовки шпатлевочного состава. Используйте только специализированное оборудование, следите за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли.

Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, шпатлевке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.

ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ, ПРИЧИНЫ ИХ ВОЗНИКНОВЕНИЯ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

Вид брака	Причины брака	Методы устранения
Материал не отверждается или отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none"> • Плохое перемешивание основы перед введением растворителя; • Нарушение соотношения основа/отвердитель; • Плохое перемешивание основы с отвердителем. 	Необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия).	<ul style="list-style-type: none"> • Недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, покрытие нанесено на влажный бетон; • Недостаточная межслойная сушка 	Удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы	<ul style="list-style-type: none"> • Аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания; • Недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры; • Плохое перемешивание основы с отвердителем. 	Нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10% от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение материала рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением в течение min 1 суток. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Установленный срок годности компонентов материала - 9 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности компоненты материала подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание!

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения монолитное покрытие на основе ЭЛАСТЭКС-601П является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.